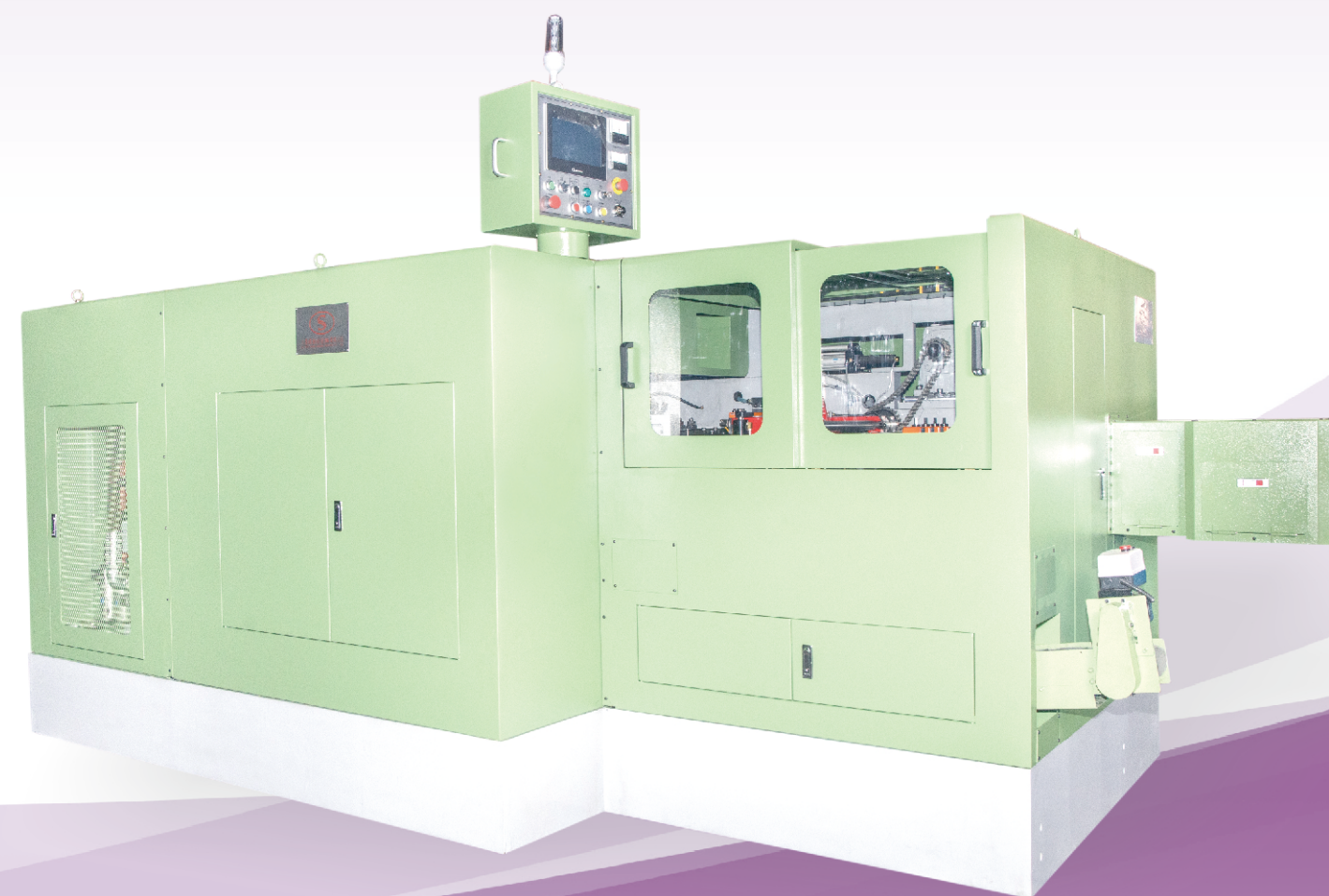




**SAN SING SCREW
FORMING MACHINES CO., LTD.**



三星螺絲成型機有限公司
SAN SING SCREW FORMING MACHINES CO., LTD.

630 雲林縣斗南鎮大同路402號

No.402, Datong Rd., Dounan Township, Yunlin County 63050, Taiwan

✉ chaojing.claudia@gmail.com

✉ jw.zw@msa.hinet.net

☎ 05 - 597 - 8332

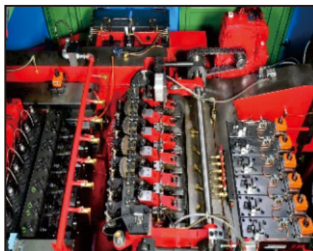
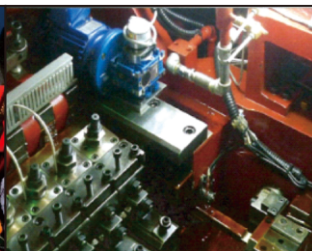
🌐 www.chaojing.com.tw

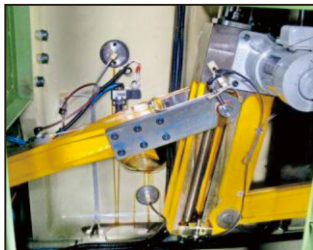
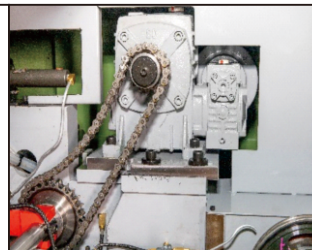
📠 05 - 597 - 3371

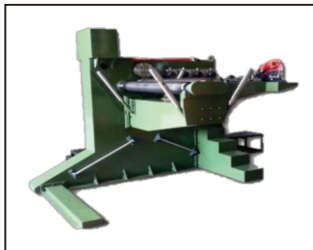
📘 facebook.com/chaojingmachine

<http://www.chaojing.com.tw/>

選配表 Optional Accessories

			
擋料手輪	電動擋料	後托手輪	電動後托
Stopper Adjustment by Handwheel	Stopper Adjustment by Digital Controller	Kick-Out Adjustment by Handwheel	K.O. Adjustment by Digital Controller

		夾台90度轉向系統 90-Degree Automatic Transfer Mechanism	
電動送料調整	夾台油壓定位系統		夾台電動升降系統
Wire Feeding Length Adjustment by Digital Controller	Transfer Mechanism Oil Pressure Positioning System		Automatic Elevating Transfer

			
臥式線架	伺服馬達	人機介面	壓力感測器
Horizontal Wire Stand	Servo Motor	HMI	Process Monitoring

	隔音升級系統 Sound Insulation System		可客製化設計 The design can be modified upon request.
油霧靜電機		淨油機	
Electrostatic Oil Mist Cleaner		Oil Filter	

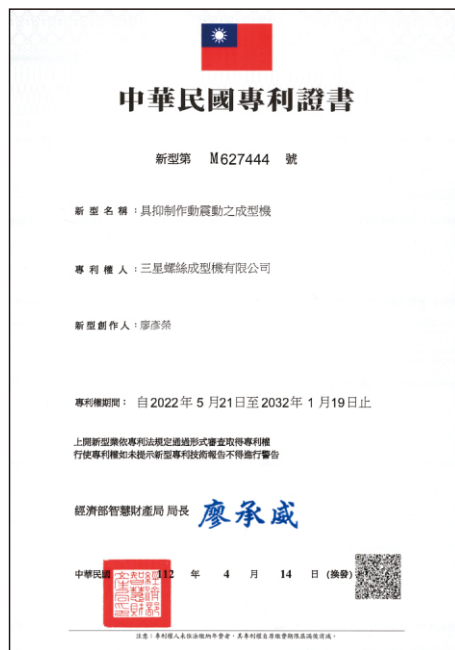
Company Profile

SAN SING SCREW FORMING MACHINES CO., LTD. based on its core capabilities of innovative technology and excellent quality, provides fastener customers around the world with the most sophisticated and reasonably priced products.

The quality policy of "Customer First, Quality First" has been truly implemented in SAN SING's operations; years of industry experience and continuous research and development have led to the development of products with high added value and high technology.

SAN SING SCREW FORMING MACHINES CO., LTD. also adheres to the principle of sharing profits with customers to meet customer needs.

In the face of a diversified future, SAN SING SCREW FORMING MACHINES CO., LTD. will continue to serve the public in line with the original service spirit; develop towards internationalization and diversification, and push the reputation of SAN SING SCREW FORMING MACHINES CO., LTD. to the international level. At the top, I also hope that old people and new friends will continue to support SAN SING SCREW FORMING MACHINES CO., LTD. so that we can grow and thrive with you.



二模二衝高速螺絲成型機

型號 Model No.	模數 No. of Forging Station	最大切斷直徑 Max Cut-off Dia. (mm)	最大切斷長度 Max Cut-off Length (mm)	後托頂出長度 Kick-out Stroke (mm)	前托頂出長度 Punch Kick-out Stroke (mm)	切模孔 (直徑x長度) Cut-off Hole (Dia.xL) (mm)	母模孔 (直徑x長度) Main Die Hole (Dia.xL) (mm)	母模中心距離 Dies Pitch (mm)	公模束 (直徑x長度) Punch Hole (Dia.xL) (mm)	主滑板行程 Ram Stroke (mm)
HS52S	2	5	70	55	10	19x35	42x65	54	35x70	110
HS52L	2	5	95	80	10	19x35	42x100	54	35x70	140
HS62S	2	6	75	60	10	25x46	50x65	60	40x85	120
HS62L	2	6	100	80	10	25x46	50x105	60	40x85	140
HS62XL	2	6	130	110	10	25x46	50x135	60	40x110	170
HS72XL	2	8	135	110	20	28x46	60x135	69	45x110	180
HS72LL	2	8	160	130	20	28x46	60x160	69	45x110	200
HS72XLL	2	8	190	165	20	28x46	60x185	69	45x110	240
HS82S	2	10	105	80	25	35x56	70x105	87	50x90	155
HS82SL	2	10	130	110	25	35x79	70x130	87	50x110	180
HS82L	2	10	180	160	30	35x79	70x185	87	50x110	240
HS82XL	2	10	230	210	30	35x79	70x250	87	50x130	300
HS82LL	2	10	285	260	30	35x79	70x300	87	50x130	360
HS82LLL	2	10	335	315	30	35x80	70x360	87	50x200	420

- * 基本配備：彈簧式夾台、變頻器、碟式剎車、成品輸送帶、一本操作手冊、一套機器備品。
- * 選配配備：離合器、檢測器、變頻電動線架、手動脈波、擋料手輪、後托調整手輪、人機介面觸控面板、線台出線控制系統。
1. 本公司保有規格修改之權利，規格修改時，不另行通知。
Modification subjected to change without any prior notice.
2. 本公司之機台設計部份，可依客戶要求做適當變更。
The design of unit can be modified upon request.

Specifications of High Speed Cold Forge Forming Machines (2 Die 2 Blow)

壓造力 Forging Power (Ton)	產品 Product		每分鐘生產量 Max Output (pc/min)	主馬達 Main Motor (HP)	潤滑馬達 Lubrication Motor (HP)	冷卻馬達 Cooling Motor (HP)	潤滑油用量 Lubricant (L)	冷卻油用量 Coolant (L)	機械重量 (噸) Net Weight (Ton)
	最大外徑 Max Dia. (mm)	最大長度 Max Length (mm)							
10	3/16(M5)	50	380	7 1/2	1/4	1/8	100	160	4.5
10	3/16(M5)	75	360	7 1/2	1/4	1/8	100	160	4.7
20	1/4(M6)	50	370	10	1/4	1/8	120	180	5.8
20	1/4(M6)	75	350	10	1/4	1/8	120	180	6.2
20	1/4(M6)	100	330	10	1/4	1/8	120	180	7
30	5/16(M8)	100	300	15	1/4	1/8	180	220	9
30	5/16(M8)	125	260	15	1/4	1/8	180	220	10
30	5/16(M8)	150	220	15	1/4	1/8	200	220	13
40	3/8(M10)	75	280	20	1/2	1/8	200	220	11
40	3/8(M10)	100	250	20	1/2	1/8	200	220	11.5
40	3/8(M10)	150	200	20	1/2	1/8	220	240	15
40	3/8(M10)	200	150	20	1/2	1/8	220	260	18
40	3/8(M10)	250	110	20	1/2	1/8	220	260	22
40	3/8(M10)	300	90	25	1/2	1/8	220	300	25

生產量以此螺絲為依據



三模三衝高速螺絲成型機

型號 Model No.	模數 No. of Forging Station	最大切斷直徑 Max Cut-off Dia. (mm)	最大切斷長度 Max Cut-off Length (mm)	後托頂出長度 Kick-out Stroke (mm)	前托頂出長度 Punch Kick-out Stroke (mm)	切模孔 (直徑x長度) Cut-off Hole (Dia.xL) (mm)	母模孔 (直徑x長度) Main Die Hole (Dia.xL) (mm)	母模中心距離 Dies Pitch (mm)	公模束 (直徑x長度) Punch Hole (Dia.xL) (mm)	主滑板行程 Ram Stroke (mm)
HS63S	3	9	70	55	20	28x46	50x70	60	40x85	125
HS73L	3	9	95	80	20	28x46	60x105	69	40(45)x90	150
HS73XL	3	9	125	110	20	28x46	60x135	69	40(45)x90	180
HS83S	3	10	110	80	25	35x56	60(70)x105	87	45(50)x95	160
HS83L	3	10	130	110	30	35x79	60(70)x135	87	45(50)x110	200
HS83SL	3	10	190	165	30	35x79	60(70)x205	87	45(50)x140	250
HS103S	3	12	110	85	25	40x56	70(80)x105	93	50(55)x110	160
HS103L	3	12	130	110	30	40x56	70(80)x135	93	50(55)x130	200
HS133S	3	15	140	110	30	46x80	80(90)x135	114	60x120	200
HS133SL	3	15	185	165	40	46x80	80(90)x185	114	60x130	280
HS133L	3	15	240	220	40	46x80	80(90)x240	114	65x200	340

Specifications of High Speed Cold Forge Forming Machines (3 Die 3 Blow)

壓造力 Forging Power (Ton)	產品 Product				每分 鐘生 產量 Max Output (pc/min)	主馬達 Main Motor (HP)	潤滑馬達 Lubri- cation Motor (HP)	冷卻馬達 Cooling Motor (HP)	潤滑油 用量 Lubricant (L)	冷卻油 用量 Coolant (L)	機械 重量 (噸) Net Weight (Ton)
	最大外徑 Max Dia. (mm)	最大 長度 Max Length (mm)	最小長度 Min Length								
			外六 角頭 螺絲 Hexagon (mm)	內六 角孔 螺絲 Socket (mm)							
20	1/4(M6)	50	12	16	350	20	1/4	1/8	180	220	11
30	5/16(M8)	75	12	16	320	20	1/4	1/8	180	220	12
30	5/16(M8)	100	25	25	300	20	1/4	1/8	200	220	13.5
40	3/8(M10)	75	15	20	280	30	1/4	1/8	220	220	12
40	3/8(M10)	100	25	25	250	30	1/4	1/8	220	220	14
45	3/8(M10)	150	40	40	200	30	1/2	1/4	240	280	16
55	1/2(M14)	75	20	20	260	40	1/2	1/4	250	300	15
55	1/2(M14)	100	25	25	230	40	1/2	1/4	250	300	16
90	5/8(M16)	100	25	25	215	50	1/2	1/4	250	300	23
100	5/8(M16)	150	40	40	190	50	1/2	1/4	350	450	30
100	5/8(M16)	200	50	60	170	50	1/2	1/4	350	450	37

- * 基本配備：彈簧式夾台、變頻器、碟式剎車、成品輸送帶、一本操作手冊、一套機器備品。
- * 選配配備：離合器、檢測器、變頻電動線架、擋料手輪、後托調整手輪。
1. 本公司保有規格修改之權利，規格修改時，不另行通知。
Modification subjected to change without any prior notice.
2. 本公司之機台設計部份，可依客戶要求做適當變更。
The design of unit can be modified upon request.

生產量以此螺絲為依據
DIN912



四模四衝高速螺絲成型機

型號 Model No.	模數 No. of Forging Station	最大切斷直徑 Max Cut-off Dia. (mm)	最大切斷長度 Max Cut-off Length (mm)	後托頂出長度 Kick-out Stroke (mm)	前托頂出長度 Punch Kick-out Stroke (mm)	切模孔 (直徑x長度) Cut-off Hole (Dia.xL) (mm)	母模孔 (直徑x長度) Main Die Hole (Dia.xL) (mm)	母模中心距離 Dies Pitch (mm)	公模束 (直徑x長度) Punch Hole (Dia.xL) (mm)	主滑板行程 Ram Stroke (mm)
HS64S	4	8	70	55	20	28x46	50x70	60	40x85	125
HS74L	4	9	95	80	20	28x46	50(60)x105	69	40(45)x90	150
HS74XL	4	9	125	110	20	28x46	50(60)x135	69	40(45)x90	180
HS84S	4	10	110	80	25	35x56	60(70)x105	87	45(50)x95	160
HS84L	4	10	130	110	30	35x79	60(70)x135	87	45(50)x110	200
HS84SL	4	10	190	165	30	35x79	60(70)x205	87	45(50)x140	250
HS104S	4	12	110	85	25	40x56	70(80)x105	93	50(55)x110	160
HS104L	4	12	140	115	30	40x80	70(80)x150	93	50(55)x130	210
HS134S	4	15	140	110	30	46x80	80(90)x135	114	60x120	200
HS134SL	4	15	185	165	40	46x80	80(90)x185	114	60x130	280
HS134L	4	15	240	220	40	46x80	80(90)x240	114	65x200	340

Specifications of High Speed Cold Forge Forming Machines (4 Die 4 Blow)

壓造力 Forging Power (Ton)	產品 Product				每分鐘生 產量 Max Output (pc/min)	主馬達 Main Motor (HP)	潤滑馬達 Lubri- cation Motor (HP)	冷卻馬達 Cooling Motor (HP)	潤滑油 用量 Lubricant (L)	冷卻油 用量 Coolant (L)	機械 重量 (噸) Net Weight (Ton)
	最大外徑 Max Dia. (mm)	最大 長度 Max Length (mm)	最小長度 Min Length								
			外六角頭 螺絲 Hexagon (mm)	內六角孔 螺絲 Socket (mm)							
40	5/16(M8)	50	12	16	330	25	1/2	1/8	180	220	13
50	5/16(M8)	75	12	16	300	25	1/4	1/8	180	220	15
50	5/16(M8)	100	25	25	280	25	1/4	1/8	200	220	17
60	3/8(M10)	75	15	20	280	30	1/4	1/8	220	220	20
60	3/8(M10)	100	25	25	250	30	1/4	1/8	220	220	22
60	3/8(M10)	150	40	40	200	40	1/2	1/4	240	280	25
80	1/2(M14)	75	20	20	250	40	1/2	1/4	250	300	23
80	1/2(M14)	110	25	25	220	40	1/2	1/4	250	300	25
100	5/8(M16)	100	20	25	200	60	1/2	1/4	250	300	30
120	5/8(M16)	150	40	40	180	60	1/2	1/4	350	450	38
120	5/8(M16)	200	50	60	160	75	1/2	1/4	350	450	45

- * 基本配備：彈簧式夾台、變頻器、碟式剎車、成品輸送帶、一本操作手冊、一套機器備品。
- * 選配配備：離合器、檢測器、變頻電動線架、擋料手輪、後托調整手輪。
1. 本公司保有規格修改之權利，規格修改時，不另行通知。
Modification subjected to change without any prior notice.
2. 本公司之機台設計部份，可依客戶要求做適當變更。
The design of unit can be modified upon request.

生產量以此螺絲為依據
DIN912



四模四衝螺絲成型機

型號 Model No.	模數 No. of Forging Station	最大切斷直徑 Max Cut-off Dia. (mm)	最大切斷長度 Max Cut-off Length (mm)	後托頂出長度 Kick-out Stroke (mm)	前托頂出長度 Punch Kick-out Stroke (mm)	切模孔 (直徑x長度) Cut-off Hole (Dia.xL) (mm)	母模孔 (直徑x長度) Main Die Hole (Dia.xL) (mm)	母模中心距離 Dies Pitch (mm)	公模束 (直徑x長度) Punch Hole (Dia.xL) (mm)	主滑板行程 Ram Stroke (mm)
CBF54S(8B)	4	6	75	70	10	22x40	46x85	54	35x70	120
CBF64S(10B)	4	8	50	55	12	28x46	50x70	60	40x85	125
CBF64L(10B)	4	8	95	80	20	28x46	50x105	60	40x95	150
CBF74L(11B)	4	8	125	110	20	28x46	50x135	69	40x110	180
CBF84S(13B)	4	10	105	80	20	35x56	60x105	87	45x90	170
CBF84L(13B)	4	10	130	115	30	38x79	60x135	87	45x111	200
CBF84SL(13B)	4	10	190	175	40	38x79	70x205	87	45x140	250
CBF84XL(13B)	4	10	245	240	30	38x79	70x255	87	45x210	350
CBF104S(17B)	4	13	105	80	30	40x56	75x105	93	50x90	160
CBF104SL(17B)	4	13	130	120	30	40x80	75x135	93	50x115	200
CBF104L(17B)	4	13	180	175	30	40x80	80x185	93	50x130	250
CBF104XL(17B)	4	13	285	270	40	40x80	80x290	93	50x190	400
CBF104XXL(17B)	4	13	340	320	50	40x80	75x340	93	50x200	450

Specifications of Cold Forge Forming Machines (4 Die 4 Blow)

壓造力 Forging Power (Ton)	產品 Product				每分 鐘生 產量 Max Output (pc/min)	主馬達 Main Motor (HP)	潤滑馬達 Lubri- cation Motor (HP)	冷卻馬達 Cooling Motor (HP)	潤滑油 用量 Lubricant (L)	冷卻油 用量 Coolant (L)	機械 重量 (噸) Net Weight (Ton)
	最大外徑 Max Dia. (mm)	最大 長度 Max Length (mm)	最小長度 Min Length								
			外六 角頭 螺絲 Hexagon (mm)	內六 角孔 螺絲							
20	3/16"(M5)	60	10	14	220	10	1/2	1/4	120	150	5.2
40	1/4"(M6)	50	12	16	230	15	1/2	1/4	180	220	9.5
40	1/4"(M6)	75	12	16	230	15	1/2	1/4	180	220	9.5
50	5/16"(M8)	100	25	25	200	20	1/2	1/4	200	220	12.5
60	5/16"(M8)	75	14	20	180	25	1/2	1/4	180	220	14
60	5/16"(M8)	100	20	25	160	25	1/2	1/4	180	220	16.5
65	5/16"(M8)	165	40	40	140	25	1/2	1/4	180	220	19
60	5/16"(M8)	220	60	60	80	30	1/2	1/4	180	220	21
80	3/8"(M10)	75	14	20	160	40	1/2	1/4	200	300	15
80	3/8"(M10)	100	14	20	160	40	1/2	1/4	200	300	16
85	3/8"(M10)	150	16	20	140	40	1/2	1/4	200	300	18
90	3/8"(M10)	250	70	70	80	30	1/2	1/4	350	400	28
90	3/8"(M10)	300	100	100	70	40	1/4	1/4	350	450	30

* 基本配備：彈簧式夾台、變頻器、碟式剎車、成品輸送帶、一本操作手冊、一套機器備品。

* 選配配備：離合器、檢測器、變頻電動線架、擋料手輪、後托調整手輪。

1. 本公司保有規格修改之權利，規格修改時，不另行通知。
Modification subjected to change without any prior notice.
2. 本公司之機台設計部份，可依客戶要求做適當變更。
The design of unit can be modified upon request.

四模四衝螺絲成型機

型號 Model No.	模數 No. of Forging Station	最大切斷直徑 Max Cut-off Dia. (mm)	最大切斷長度 Max Cut-off Length (mm)	後托頂出長度 Kick-out Stroke (mm)	前托頂出長度 Punch Kick-out Stroke (mm)	切模孔 (直徑x長度) Cut-off Hole (Dia.xL) (mm)	母模孔 (直徑x長度) Main Die Hole (Dia.xL) (mm)	母模中心距離 Dies Pitch (mm)	公模束 (直徑x長度) Punch Hole (Dia.xL) (mm)	主滑板行程 Ram Stroke (mm)
CBF134S(19B)	4	15	140	105	30	46x80	80x123	114	60x120	200
CBF134SL(19B)	4	15	185	175	40	46x80	80x185	114	60x130	280
CBF134L(19B)	4	15	240	230	40	46x80	93x240	114	65x200	340
CBF144L(22B)	4	17	360	330	60	46x80	90x350	114	65x230	480
CBF144XL(22B)	4	17	500	480	60	60x100	90x510	114	65x250	660
CBF164S(24B)	4	19	185	175	40	60x100	100x175	129	75x165	280
CBF164LL(24B)	4	19	360	335	60	60x100	100x360	129	75x232	480
CBF164XLL(24B)	4	20	550	530	60	75x105	100x580	129	75x300	720
CBF204S(30B)	4	23	270	240	45	75x120	138x240	138	95x197	360
CBF204SL(30B)	4	23	355	335	60	75x120	138x380	138	95x232	500
CBF254S(36B)	4	27	270	240	60	90x120	148x250	174	105x197	380
CBF254L(36B)	4	27	370	340	60	90x140	148x370	174	105x235	500
CBF274L(41B)	4	30	420	380	60	110x140	178x420	195	120x250	580
CBF304L(45B)	4	33	480	435	70	120x150	195x500	210	135x300	660

Specifications of Cold Forge Forming Machines (4 Die 4 Blow)

壓造力 Forging Power (Ton)	產品 Product				每分鐘生 產量 Max Output (pc/min)	主馬達 Main Motor (HP)	潤滑馬達 Lubri- cation Motor (HP)	冷卻馬達 Cooling Motor (HP)	潤滑油 用量 Lubricant (L)	冷卻油 用量 Coolant (L)	機械 重量 (噸) Net Weight (Ton)
	最大外徑 Max Dia. (mm)	最大 長度 Max Length (mm)	最小長度 Min Length								
			外六角頭 螺絲 Hexagon (mm)	內六角孔 螺絲 Socket (mm)							
100	1/2" (M14)	100	20	25	150	40	1	1/4	300	400	25
110	1/2"(M14)	150	40	40	130	40	1	1/4	200	300	30
120	1/2"(M14)	200	60	60	110	50	2	1/4	350	450	37
135	1/2"(M14)	300	100	100	100	50	2	1/2	500	600	45
150	1/2"(M14)	450	150	150	60	60	2	1/2	700	700	60
180	5/8" (M16)	150	25	35	100	60	2	1/4	500	600	42
180	5/8" (M16)	300	100	100	70	60	2	1/2	500	600	60
210	5/8" (M18)	500	150	150	45	75	2	1/2	800	800	75
300	3/4" (M20)	200	40	40	80	100	2	1/2	500	600	64
300	3/4" (M20)	300	100	100	60	100	2	1/2	500	600	80
380	1"(M24)	200	60	60	75	125	2	1/2	600	600	90
380	1"(M24)	300	100	100	60	125	2	1/2	700	700	110
520	1/8"(M27)	350	120	120	45	175	2	1/2	1000	1000	140
620	1/4"(M30)	400	150	150	40	200	2	1/2	1000	1000	180

* 基本配備：彈簧式夾台、變頻器、碟式剎車、成品輸送帶、一本操作手冊、一套機器備品。

* 選配配備：離合器、檢測器、變頻電動線架、擋料手輪、後托調整手輪。

1. 本公司保有規格修改之權利，規格修改時，不另行通知。
Modification subjected to change without any prior notice.

2. 本公司之機台設計部份，可依客戶要求做適當變更。
The design of unit can be modified upon request.

五模五衝螺絲成型機

型號 Model No.	模數 No. of Forging Station	最大切斷直徑 Max Cut-off Dia. (mm)	最大切斷長度 Max Cut-off Length (mm)	後托頂出長度 Kick-out Stroke (mm)	前托頂出長度 Punch Kick-out Stroke (mm)	切模孔 (直徑x長度) Cut-off Hole (Dia.xL) (mm)	母模孔 (直徑x長度) Main Die Hole (Dia.xL) (mm)	翻轉長度 Flip Length (mm)	母模中心距離 Dies Pitch (mm)	公模束 (直徑x長度) Punch Hole (Dia.xL) (mm)
CBF55S(8B)	5	6	75	70	10	22x40	46x85	25	54	35x70
CBF65L(10B)	5	8	95	80	20	28x46	50x105	25	60	40x95
CBF75L(11B)	5	8	125	110	20	28x46	50x135	30	69	40x110
CBF85S(13B)	5	10	105	80	20	35x56	60x105	40	87	45x90
CBF85L(13B)	5	10	130	115	30	38x79	60x135	40	87	45x111
CBF85SL(13B)	5	10	190	175	40	38x79	70x205	40	87	45x140
CBF85XL(13B)	5	10	245	240	30	38x79	70x255	40	87	45x210
CBF105S(17B)	5	13	105	80	30	40x56	75x105	40	93	50x90
CBF105SL(17B)	5	13	130	120	30	40x80	75x135	45	93	50x115
CBF105L(17B)	5	13	180	175	30	40x80	80x185	45	93	50x130
CBF105XL(17B)	5	13	285	270	40	40x80	80x290	45	93	50x190
CBF105XXL(17B)	5	13	340	320	50	40x80	75x340	45	93	50x200

Specifications of Cold Forge Forming Machines (5 Die 5 Blow)

主滑板行程 Ram Stroke (mm)	壓造力 Forging Power (Ton)	產品 Product				每分鐘生產量 Max Output (pc/min)	主馬達 Main Motor (HP)	潤滑馬達 Lubrication Motor (HP)	冷卻馬達 Cooling Motor (HP)	潤滑油用量 Lubricant (L)	冷卻油用量 Coolant (L)	機械重量 (噸) Net Weight (Ton)
		最大外徑 Max Dia. (mm)	最大長度 Max Length (mm)	最小長度 Min Length								
				外六角頭螺絲 Hexagon (mm)	內六角孔螺絲 Socket (mm)							
120	20	3/16"(M5)	60	10	14	220	10	1/2	1/4	120	150	5.2
150	40	1/4"(M6)	75	12	16	230	15	1/2	1/4	180	220	9.5
180	50	5/16"(M8)	100	25	25	200	20	1/2	1/4	200	220	14
160	60	5/16"(M8)	75	14	20	180	25	1/2	1/4	180	220	14
200	60	5/16"(M8)	100	20	25	160	25	1/2	1/4	180	220	16.5
250	65	5/16"(M8)	165	40	40	140	25	1/2	1/4	180	220	19
350	60	5/16"(M8)	220	60	60	80	30	1/2	1/4	180	220	21
160	80	3/8"(M10)	75	14	20	160	40	1/2	1/4	200	300	15
200	80	3/8"(M10)	100	14	20	160	40	1/2	1/4	200	300	16
250	85	3/8"(M10)	150	16	20	140	40	1/2	1/4	200	300	18
400	90	3/8"(M10)	250	70	70	80	30	1/2	1/4	350	400	28
450	90	3/8"(M10)	300	100	100	70	40	1/2	1/4	350	450	30

* 基本配備：氣壓式夾台、變頻器、離合器、成品輸送帶、一本操作手冊、一套機器備品。

* 選配配備：檢測器、變頻電動線架、擋料手輪、後托調整手輪。

1. 本公司保有規格修改之權利，規格修改時，不另行通知。
Modification subjected to change without any prior notice.
2. 本公司之機台設計部份，可依客戶要求做適當變更。
The design of unit can be modified upon request.

五模五衝螺絲成型機

型號 Model No.	模數 No. of Forging Station	最大切斷直徑 Max Cut-off Dia. (mm)	最大切斷長度 Max Cut-off Length (mm)	後托頂出長度 Kick-out Stroke (mm)	前托頂出長度 Punch Kick-out Stroke (mm)	切模孔 (直徑x長度) Cut-off Hole (Dia.xL) (mm)	母模孔 (直徑x長度) Main Die Hole (Dia.xL) (mm)	翻轉長度 Flip Length (mm)	母模中心距離 Dies Pitch (mm)	公模束 (直徑x長度) Punch Hole (Dia.xL) (mm)
CBF135S(19B)	5	15	140	105	30	46x80	80x123	55	114	60x120
CBF135SL(19B)	5	15	185	175	40	46X80	80x185	55	114	60x130
CBF135L(19B)	5	15	240	230	40	46x80	93x240	55	114	65x200
CBF145L(22B)	5	17	360	330	60	46x80	90x350	55	114	65x230
CBF145XL(22B)	5	17	500	480	60	60x100	90x510	55	114	65x250
CBF165S(24B)	5	19	185	175	40	60x100	100x175	60	129	75x165
CBF165LL(24B)	5	19	360	335	60	60x100	100x360	60	129	75x232
CBF165XLL(24B)	5	20	550	530	60	75x105	100x580	60	129	75x300
CBF205S(30B)	5	23	270	240	45	75x120	125x240	65	138	90x197
CBF205SL(30B)	5	23	355	335	60	75x120	125x360	65	138	90x232
CBF255S(36B)	5	27	270	240	60	90x120	148x250	80	174	105x197
CBF255L(36B)	5	27	370	340	60	90x140	148x370	80	174	105x235

Specifications of Cold Forge Forming Machines (5 Die 5 Blow)

主滑板行程 Ram Stroke (mm)	壓造力 Forging Power (Ton)	產品 Product				每分鐘生產量 Max Output (pc/min)	主馬達 Main Motor (HP)	潤滑馬達 Lubri-cation Motor (HP)	冷卻馬達 Cooling Motor (HP)	潤滑油用量 Lubricant (L)	冷卻油用量 Coolant (L)	機械重量 (噸) Net Weight (Ton)
		最大外徑 Max Dia. (mm)	最大長度 Max Length (mm)	最小長度 Min Length								
				外六角頭螺絲 Hexagon (mm)	內六角孔螺絲 Socket (mm)							
200	100	1/2" (M14)	100	20	25	150	50	1	1/4	300	400	25
280	110	1/2"(M14)	150	40	40	130	50	2	1/4	200	300	30
340	120	1/2"(M14)	200	60	60	110	50	2	1/4	350	450	37
480	135	1/2"(M14)	300	100	100	100	50	2	1/2	500	600	45
660	150	1/2"(M14)	450	150	150	60	60	2	1/2	700	700	60
280	180	5/8" (M16)	150	25	35	100	60	2	1/4	500	600	42
480	180	5/8" (M16)	300	100	100	70	60	2	1/2	500	600	60
720	210	5/8" (M18)	500	150	150	45	75	2	1/2	800	800	75
360	300	3/4" (M20)	200	40	40	80	125	2	1/2	500	600	80
500	300	3/4" (M20)	300	100	100	60	125	2	1/2	500	600	95
380	350	1"(M24)	200	60	60	75	150	2	1/2	600	600	100
500	350	1"(M24)	300	100	100	60	150	2	1/2	700	700	110

* 基本配備：氣壓式夾台、變頻器、離合器、成品輸送帶、一本操作手冊、一套機器備品。

* 選配配備：檢測器、變頻電動線架、擋料手輪、後托調整手輪。

1. 本公司保有規格修改之權利，規格修改時，不另行通知。
Modification subjected to change without any prior notice.
2. 本公司之機台設計部份，可依客戶要求做適當變更。
The design of unit can be modified upon request.

》長衝程特殊零件成型機(六模六衝)

Special Part Former (6 Die 6 Blow)

型號 Model No.	模數 No. of Forging Station	最大切斷直徑 Max Cut-off Dia. (mm)	最大切斷長度 Max Cut-off Length (mm)	後托頂出長度 Kick-out Stroke (mm)	前托頂出長度 Punch Kick-out Stroke (mm)	切模孔 (直徑x長度) Cut-off Hole (Dia.xL) (mm)	母模孔 (直徑x長度) Main Die Hole (Dia.xL) (mm)
PF66S(10B)	6	10	95	80	20	35x56	50x105
PF76S(11B)	6	12	105	85	30	35x56	60x105
PF86S(13B)	6	15	105	85	30	38x56	70x105
PF86L(13B)	6	15	130	115	30	38x79	70x135
PF86XL(13B)	6	15	250	240	30	38x79	70x255
PF106S(17B)	6	17	140	125	30	50x80	80x150
PF106L(17B)	6	17	180	175	30	50x80	80x185
PF136S(19B)	6	19	140	110	30	60x80	90x150
PF136SL(19B)	6	19	185	175	40	60x80	90x200
PF146L(22B)	6	22	240	250	40	60x80	90x260
PF166S(24B)	6	26	140	110	40	75x100	108x150
PF166L(24B)	6	26	190	180	40	75x100	108x200
PF206L(30B)	6	32	270	240	45	95x120	125x260
PF226XL(32B)	6	34	410	380	60	100x150	138x440
PF256S(36B)	6	36	180	180	50	110x120	160x200
PF256L(36B)	6	36	280	280	50	110x155	160x300
PF276S(41B)	6	41	180	180	60	129x120	178x200
PF276L(41B)	6	41	250	280	60	129x180	178x300
PF306S(45B)	6	48	250	220	60	139x200	195x300

翻轉長度 Flip Length (mm)	母模中心距離 Dies Pitch (mm)	公模束 (直徑x長度) Punch Hole (Dia.xL) (mm)	主滑板行程 Ram Stroke (mm)	壓造力 Forging Power (Ton)	每分鐘生產量 Max Output (pc/min)	主馬達 Main Motor (HP)	潤滑馬達 Lubrication Motor (HP)	冷卻馬達 Cooling Motor (HP)	潤滑油用量 Lubricant (L)	冷卻油用量 Coolant (L)	機械重量 (噸) Net Weight (Ton)
25	60	40x95	160	60	150	25	1/2	1/4	150	120	14
30	69	45x95	160	80	150	30	1/2	1/4	200	300	16
40	87	45x90	160	90	150	30	1	1/4	200	300	18
40	87	45x111	200	90	130	30	1	1/4	200	300	20
40	87	50x140	350	90	60	30	1	1/4	300	300	28
45	93	50x120	200	140	100	40	1	1/4	300	400	30
45	93	50x130	250	140	80	40	1	1/4	300	400	30
55	114	60x120	200	160	90	50	1	1/4	300	400	34
55	114	60x120	280	190	80	60	1	1/4	200	300	42
55	114	60x120	340	200	80	60	1	1/4	500	600	50
60	129	75x120	200	320	80	100	1	1/4	300	400	60
60	129	75x190	280	260	70	125	2	1/4	500	600	65
70	138	90x220	360	400	65	150	2	1/4	500	600	95
70	150	100x310	570	450	40	175	2	1/4	1000	1000	135
80	174	120x190	280	600	70	175	2	1/4	1000	1000	108
80	174	120x240	400	600	60	175	2	1/4	1000	1000	135
90	195	138x190	280	750	70	200	2	1/4	1000	1000	150
90	195	138x270	400	750	60	200	2	1/4	1000	1000	170
100	210	158x290	380	900	50	250	2	1/4	1000	1000	210

1. 本公司保有規格修改之權利，規格修改時，不另行通知。Modification subjected to change without any prior notice.

2. 本公司之機台設計部份，可依客戶要求做適當變更。The design of unit can be modified upon request.

》長衝程特殊零件成型機(七模七衝)

Special Part Former (7 Die 7 Blow)

型號 Model No.	模數 No. of Forging Station	最大切斷直徑 Max Cut-off Dia. (mm)	最大切斷長度 Max Cut-off Length (mm)	後托頂出長度 Kick-out Stroke (mm)	前托頂出長度 Punch Kick-out Stroke (mm)	切模孔 (直徑x長度) Cut-off Hole (Dia.xL) (mm)	母模孔 (直徑x長度) Main Die Hole (Dia.xL) (mm)
PF67S(10B)	7	10	95	80	20	35x56	50x105
PF77S(11B)	7	12	105	85	30	35x56	60x105
PF87S(13B)	7	15	105	85	30	38x56	70x105
PF87L(13B)	7	15	130	115	30	38x79	70x135
PF107S(17B)	7	17	140	125	30	50x80	80x150
PF107L(17B)	7	17	180	175	30	50x80	80x185
PF137S(19B)	7	19	140	110	30	60x80	90x150
PF137SL(19B)	7	19	185	175	40	60x80	90x200
PF147L(22B)	7	22	240	250	40	60x80	90x260
PF167S(24B)	7	26	140	110	40	75x100	108x150
PF167L(24B)	7	26	190	180	40	75x100	108x200
PF207L(30B)	7	32	270	240	45	95x120	125x260
PF227L(32B)	7	34	360	335	60	100x155	138x380
PF227XL(32B)	7	34	410	380	60	100x155	138x440
PF257S(36B)	7	36	180	180	50	110x120	160x200
PF257L(36B)	7	36	280	280	50	110x155	160x300
PF277S(41B)	7	41	180	180	60	129x120	178x200
PF277L(41B)	7	41	250	280	60	129x180	178x300
PF307S(45B)	7	48	250	220	60	139x200	195x300

翻轉長度 Flip Length (mm)	母模中心距離 Dies Pitch (mm)	公模束 (直徑x長度) Punch Hole (Dia.xL) (mm)	主滑板行程 Ram Stroke (mm)	壓造力 Forging Power (Ton)	每分鐘生產量 Max Output (pc/min)	主馬達 Main Motor (HP)	潤滑馬達 Lubrication Motor (HP)	冷卻馬達 Cooling Motor (HP)	潤滑油用量 Lubricant (L)	冷卻油用量 Coolant (L)	機械重量 (噸) Net Weight (Ton)
25	60	40x95	150	65	150	30	1/2	1/4	150	120	15
30	69	45x95	160	85	150	30	1/2	1/4	200	300	17
40	87	45x90	160	95	150	40	1	1/4	200	300	20
40	87	45x111	200	95	130	40	1	1/4	200	300	24
45	93	50x120	200	140	100	50	1	1/4	300	400	30
45	93	50x130	250	140	80	50	1	1/4	300	400	34
55	114	60x120	200	160	90	60	1	1/4	300	400	38
55	114	60x120	280	190	80	75	1	1/4	200	300	42
55	114	60x120	340	200	80	75	1	1/4	500	600	50
60	129	75x120	200	320	80	125	1	1/2	300	400	65
60	129	75x190	280	260	70	125	2	1/2	500	600	70
70	138	90x220	360	400	65	150	2	1/2	500	600	100
75	150	100x290	500	500	50	175	2	1/2	1000	1000	135
75	150	100x310	570	550	40	200	2	1/2	1200	1200	150
80	174	120x190	280	700	70	175	2	1/2	1000	1000	120
80	174	110x240	400	700	60	200	2	1/2	1000	1000	150
90	195	138x190	280	850	70	200	2	1/2	1000	1000	165
90	195	138x270	400	850	60	250	2	1/2	1000	1000	185
100	210	158x290	380	1000	50	300	2	1/2	1000	1000	220

1. 本公司保有規格修改之權利，規格修改時，不另行通知。Modification subjected to change without any prior notice.

2. 本公司之機台設計部份，可依客戶要求做適當變更。The design of unit can be modified upon request.